

1 SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG

2 Bezeichnung: EN 287-1 311 T BW W01 wm t04 D114 H-L045 ss nb

Seite 1 von 1

3 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 311000TB01WM00HOSNO-0003 **Prüf-Nr.:** 0036/BB-NDD-TRT //108 / 02

6 Name des Schweißers: **Mörtl Gerhard**

7 Legitimation: 8385008727

8 Art der Legitimation: Reisepaß **Fotografie**

9 Geburtsdatum und Ort: 03.04.1953 St. Georgen **(falls nötig)**

10 Beschäftigt bei: **Pfieger & Weisshaupt**

11 Vorschrift / Prüfnorm: EN 287-1 und AD 2000-HP3

12 Bemerkung:

13 Fachkunde: bestanden

	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess	311 (G) Gasschmelzschweißen	311
15 Blech oder Rohr	T (Rohr)	T P
16 Nahart	BW (Stumpfnah)	BW, FW
17 Werkstoffgruppe(n)	W01	W01
18 Art des Zusatzwerkstoffes	wm (mit Zusatzwerkstoff)	wm (gleichartige Zusätze)
19 Bezeichnung	DIN 8554-G III	
20 Schutzgas / Pulver		
21 Hilfsstoffe		gleichartige Hilfsstoffe
22 Prüfstückdicke (mm)	4,0	3,0 - 6
23 Rohr-Ø (außen) (mm)	114,0	57 - 228
24 Schweißpositionen	H-L045 (steigend)	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045
25 Ausfugen / Badsicherung	ss-nb (einseitig ohne Badsicherung)	ss-nb, ss-mb, bs-ng, bs-gg

26 Zusätzliche Hinweise:

27 ausgeführt und **28 bestanden** **29 nicht verlangt**

30 Name und Unterschrift: M. Weber **31 0036**

32 Stelle: Zertifizierungsstelle für Personal

33 TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH

34 Sichtprüfung: ja

35 Durchstrahlungsprüfung: ja

36 Magnetp. / Farbeindringung: X

37 Makroschliff: X

38 Bruchprüfung: ja

39 Biegeprüfung: X

40 Zusatzprüfungen 1): X

41 (*) falls notwendig: Angaben auf Zusatzblatt

42 VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE

43 Datum **44 Unterschrift** **45 Dienststellung oder Titel**

46 VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE

47 Datum **48 Unterschrift** **49 Dienststellung oder Titel**

50 (*) TÜV Anlagen und Umwelt, Dr. Joh. Heidenhainstr. 4, D-83301 Traunreut, Tel.: (08 669) 8584-13, Fax: -34